

Codice Prodotto / Product Code: AK



CELLA FRIGORIFERA / COLD ROOM



PRODOTTI CERTIFICATI EDP
Criteri Ambientali Minimi (CAM)

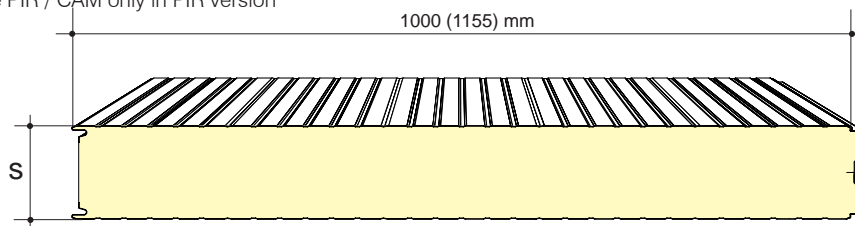
A L F A K I N G

PIR - Disponibile a richiesta
PIR - Available upon request
(non / not standard)



(EI 60 / 200 mm)
Disponibile a richiesta
Available upon request
(non / not standard)

CAM Solo in versione PIR / CAM only in PIR version



Nei disegni A o B indicano il lato preverniciato desiderato.
In the drawings A or B show the wished prepainted side.

Caratteristiche tecniche - Datasheet

Dimensioni: larghezza 1000 (mm) - (*non standard 1155 mm - su richiesta)

Lunghezza: a richiesta da produzione in continuo.

Spessore standard di poliuretano (S):

120 - 150 - 200 (mm)

Spessori non standard sono fornibili a richiesta previo accordo sui quantitativi minimi.

Supporto esterno:

acciaio FE S250GD zincato, acciaio zincato preverniciato o plastificato; acciaio inox.

Isolamento con schiumatura in continuo di:

Resine poliuretaniche (PUR) o (PIR a richiesta non standard).
Densità al cuore PUR: $39 \pm 2 \text{ Kg/m}^3$

Valore dichiarato di trasmittanza termica per un pannello dopo 25 anni dalla sua messa in opera, (Appendice C - EN 13165) -
Valore di conducibilità termica iniziale: $\lambda = 0,020 \text{ W/(mK)}$

Trattamenti protettivi per supporto esterno:

Preverniciatura con poliestere, superpoliestere (HD), PVDF, poliuretaniche PUR/PA, plastisol, pvc plastificato con spessori compresi tra $15 \mu\text{m}$ a $200 \mu\text{m}$. Disponibilità su richiesta di altri film e rivestimenti atossici per contatto occasionale con alimenti (vedi pag. 98).

Dimensions: width 1000 (mm) - (* 1155 mm non standard - on request).

Length: as requested in continuous production.

Standard thickness of polyurethane (S):

120 - 150 - 200 (mm)

Panels with non-standard thickness are available on request, subject to agreement on minimum quantities.

Supports:

galvanized steel FE S250GD, galvanized prepainted or plastified steel; stainless steel.

Foam insulation in continuous of:

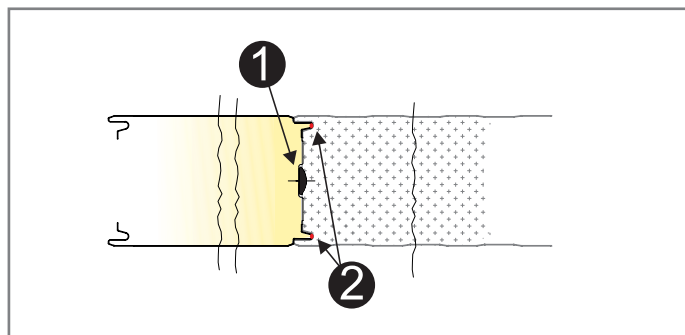
polyurethane resins (PUR) or (PIR to request, non-standard).
Density at the heart PUR: $39 \pm 2 \text{ kg / m}^3$

Declared value of thermal transmittance for a panel after 25 years of its installation, (Appendix C - EN 13165) - Initial value of thermal conductivity: $\lambda = 0.020 \text{ W/(mK)}$

Protective treatments for external support available on request:

Pre-painting with polyester, superpolyester (HD), PVDF, polyurethane PUR/PA, plastisol, plasticized PVC with thicknesses ranging from $15 \mu\text{m}$ to $200 \mu\text{m}$. Availability on request of other films and non-toxic coatings for occasional contact with food (see page 98).

Coefficiente di dispersione termica Coefficient of heat loss		
Spessore Thickness	Trasmittanza Trasmittance EN UNI 14509	Trasmittanza Trasmittance (8 gg / 8 days)*
(mm)	$U = \text{W/m}^2\text{K}$	$U = \text{W/m}^2\text{K}$
120	0,18	0,16
140	0,16	0,14
150	0,15	0,13
160	0,14	0,12
180	0,12	0,11
200	0,11	0,10



Dettaglio della guarnizione: l'ermeticità è assicurata da un doppio livello di protezione:

- 1) Guarnizione in EPDM.
- 2) Sigillante poliuretano tixotropico monocomponente o altro sigillante siliconico (applicato in loco).

Gasket detail: airtightness is ensured by a double level of protection:

- 1) EPDM gasket
- 2) One-component thixotropic polyurethane sealant or other silicone sealant (applied on site).

ALFA KING: per la realizzazione di celle frigorifere e ambienti ad atmosfera controllata.

ALFA KING: for the construction of cold rooms and controlled atmosphere environments.



Alfa King è il pannello sandwich che rivoluziona il modo di progettare sistemi per la realizzazione di celle frigorifere e ambienti ad atmosfera controllata. Il punto di forza dell'innovativo brevetto Alfa King è caratterizzato da un doppio livello di guarnizioni, che garantiscono una perfetta tenuta. Il sistema di guarnizioni principali dell'Alfa King è un nastro cavo in EPDM, situato all'interno della guarnizione del pannello. L'inserimento del nastro avviene in linea di produzione grazie ad un processo produttivo continuo. Questo materiale elastico, ampiamente utilizzato nell'industria automobilistica per la produzione di guarnizioni applicate ad aperture e finestrini, è molto resistente agli agenti chimici e soprattutto mantiene le sue caratteristiche di flessibilità anche alle basse temperature (fino a -40°). Questa soluzione fornisce prestazioni di isolamento termico e barriera al vapore superiori a qualsiasi altro sistema attualmente noto per l'assemblaggio a secco tra i pannelli. Il secondo livello di sigillatura è fornito dal mastice poliuretano tixotropico monocomponente o da un altro mastice silconico (applicato in opera), una soluzione perfetta per l'incollaggio elastico tra supporti metallici. Questa ulteriore garanzia permette di raggiungere il massimo livello di ermeticità.

Alfa King is the sandwich panel that revolutionizes the way of designing systems for the construction of cold rooms and controlled atmosphere environments. The strength of the innovative Alfa King patent is characterized by a double level of gaskets, which guarantee a perfect seal. The Alfa King's main gasket system is a hollow EPDM tape, located inside the panel gasket. The insertion of the tape takes place directly during the production line thanks to a continuous production process. This elastic material, widely used in the automotive industry for the production of gaskets applied to openings and windows, is very resistant to chemical agents and above all, maintains its characteristics of flexibility even at low temperatures (down to -40°). This solution provides thermal insulation and vapor barrier performance superior to any other system currently known for dry assembly between panels. The second level of sealing is provided by the single-component thixotropic polyurethane mastic or another silicone mastic (applied on site), a perfect solution for elastic bonding between metal supports. This further guarantee, allows to reach the maximum level of tightness.

CARICO MASSIMO UNIFORMEMENTE DISTRIBUITO (daN/m²) - FRECCIA $\leq 1/100$ L
MAXIMUM UNIFORMLY DISTRIBUTED LOAD (daN/m²) · DEFLECTION $\leq 1/100$ L

Spessore Thickness (mm)	Distanza tra gli appoggi: "L" in metri / Pitch "L" in metres between the supports									
	3.00	3.50	4.00	4.50	5.00	5.50	6.00	8.00	9.00	10.00
120	565	425	320	256	215	182	130	60	38	32
140	660	490	381	302	345	210	173	81	49	40
150	710	522	397	325	268	232	186	93	55	38
160	756	556	432	345	280	245	197	105	60	41
180	761	571	485	385	320	269	225	118	65	50
200	775	612	532	423	351	288	246	131	78	65