

### Descrizione

Il rivestimento fonoriflettente è in pannelli di acciaio porcellanato. Le prestazioni, le forme e le dimensioni sono adattabili a seconda delle esigenze.



CARATTERISTICHE	
<b>TELAIO SOSTEGNO PANNELLO</b>	Struttura di sostegno in estruso di alluminio lega tipo 6060 o similare, consistente in profilati di sezione variabile, dello spessore min. di mm 3, anche calandrati; la struttura è realizzata tenendo conto di eventuali pezzi speciali (per esempio in corrispondenza dei cassonetti antincendio, della segnaletica stradale e degli imbocchi); il passo standard della struttura, orientata nel senso verticale, è di circa 1,2m. La bulloneria e gli elementi di fissaggio alla parete sono realizzati in acciaio zincato.
COMPONENTI	
<b>PANNELLO RIFLETTENTE</b>	Pannello in acciaio porcellanato tipo "HEAVY GAUGE" a taglio netto senza controplaccatura, costituito da lastre in acciaio a basso tenore di carbonio dello spessore min. di 1,5 mm (secondo UNI EN 10209), porcellanate con almeno due strati nella parte a vista con smalti di classe A, acidoresistenti nel colore pastello (avorio o similare), porcellanate ad uno strato nella parte retrostante; il pannello è rivettato alla struttura di sostegno e ne segue la calandratura; la porcellanatura dei pannelli è eseguita in conformità alle norme UNI EN 14431 con smalti acidoresistenti di classe "A" inalterabili nella struttura e nel colore all'azione degli agenti atmosferici e chimici (in particolare ai gas di scarico dei mezzi di trasporto); la porcellanatura dovrà avvenire in forno a temperatura di circa 850 °C. Lo spessore dello smalto faccia a vista dovrà essere s = 220 mm, nella parte retrostante s = 100 mm. I fori necessari al fissaggio dei pannelli al telaio di sostegno dovranno essere eseguiti prima del processo di porcellanatura.

